

POR ELLO:

**EL HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE DE EL CHALTÉN:
RESUELVE:**

ARTÍCULO 1°: REMITIR al Honorable Tribunal de Cuentas de la Provincia de Santa Cruz los balances del Departamento Ejecutivo correspondientes a la Rendición de Cuentas del Tercer Cuatrimestre Ejercicio Financiero 2021.

ARTÍCULO 2°: COMUNÍQUESE al Departamento Ejecutivo Municipal, **PUBLÍQUESE** en el Boletín Oficial, dese amplia difusión y Cumplido, **ARCHIVESE**.


Dada en la Sala de Sesiones del Honorable Concejo Deliberante en la 11ª Sesión Ordinaria del SÉPTIMO Periodo Legislativo del día 15 de Septiembre de 2022.

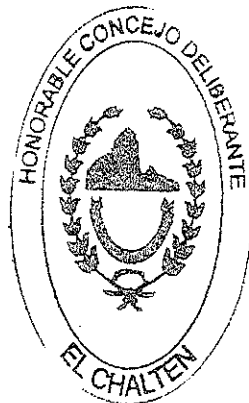
Concejal Compañy Ricardo Javier Bloque Frente de Todos: Afirmativo.

Concejala Durán, Jéscica Natalia Bloque Frente de Todos: Afirmativo.

Concejala Marangelli, Antonela Bloque Encuentro Vecinal: Afirmativo.

Concejal Sánchez, Ricardo Bloque Encuentro Vecinal: Afirmativo.


María E. Corbalán
Secretaria Legislativa
HCD - EL CHALTÉN




Jéscica N. Durán
Presidenta
HCD - El Chaltén

RESOLUCIÓN Nº 297/HCDch/2022.-